

Ficha Técnica

Octabin para 1000 Litros

DESCRIPCIÓN

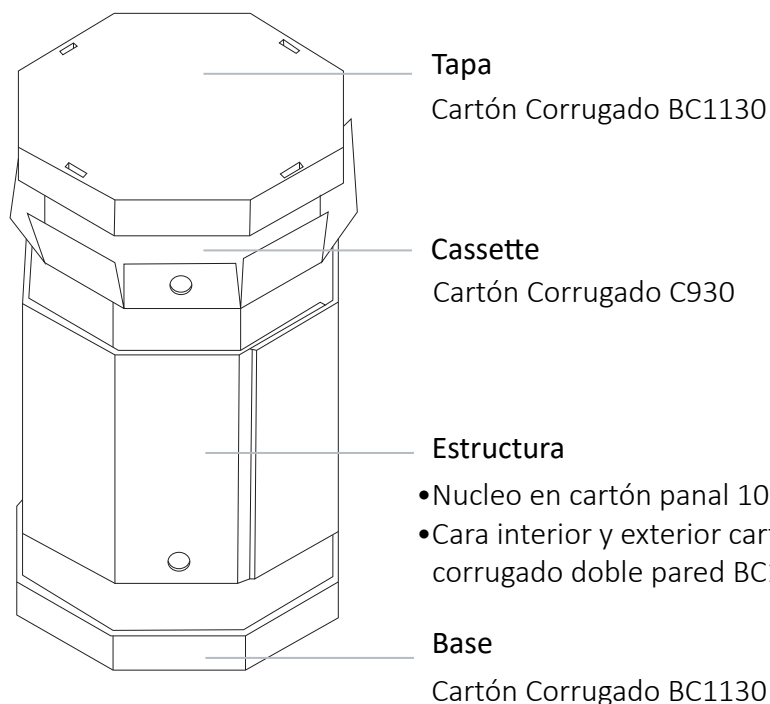
Contenedor Octagonal fabricado en cartón

DIMENSION GENERAL

Ancho Largo Altura

1140 mm x 1140 mm x 1000 mm

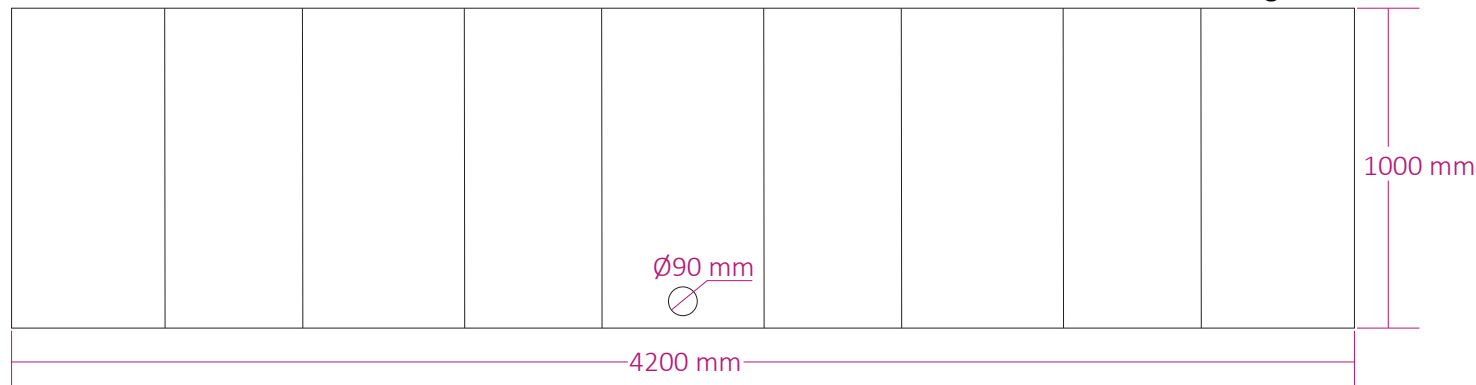
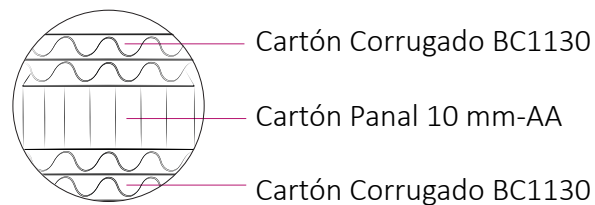
COMPONENTES



PLANIMETRÍA COMPONENTES

1. Estructura

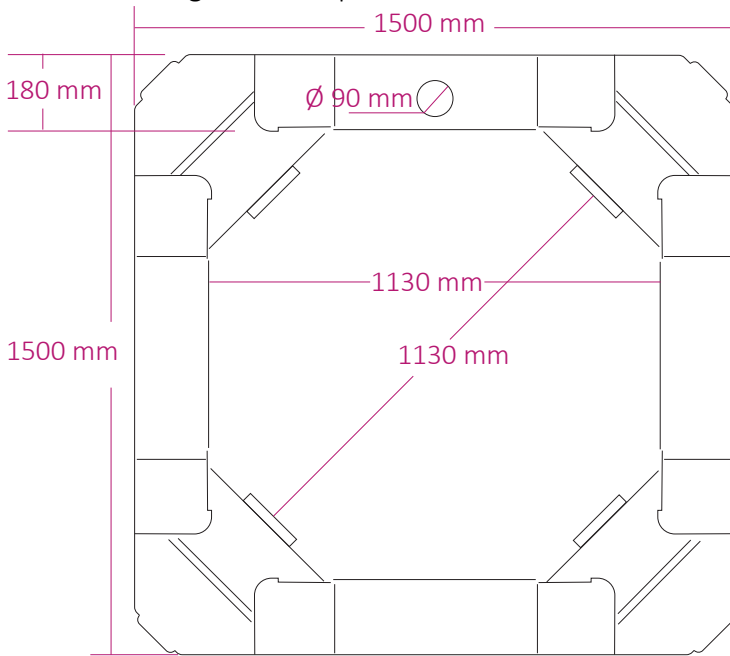
- Nucleo cartón panal liner interno 120 gr liner externo 400 gr
- Caras exteriores cartón corrugado doble pared BC1130



PLANIMETRÍA ESTRUCTURA

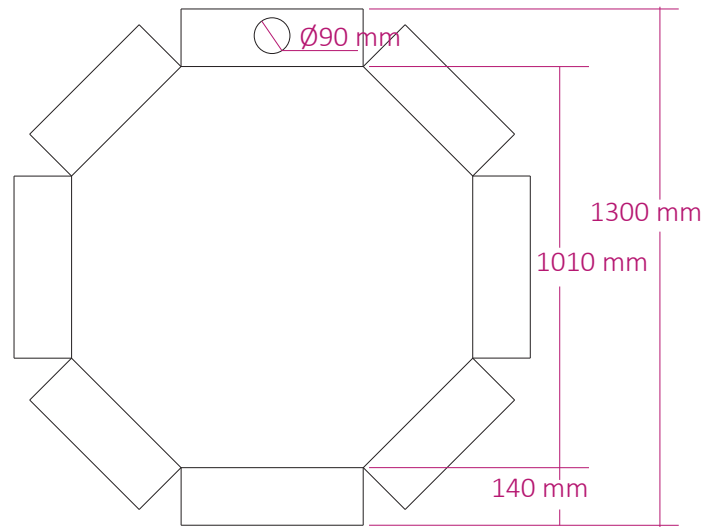
2. Tapa y base

cartón corrugado doble pared BC1130



3. Cassette

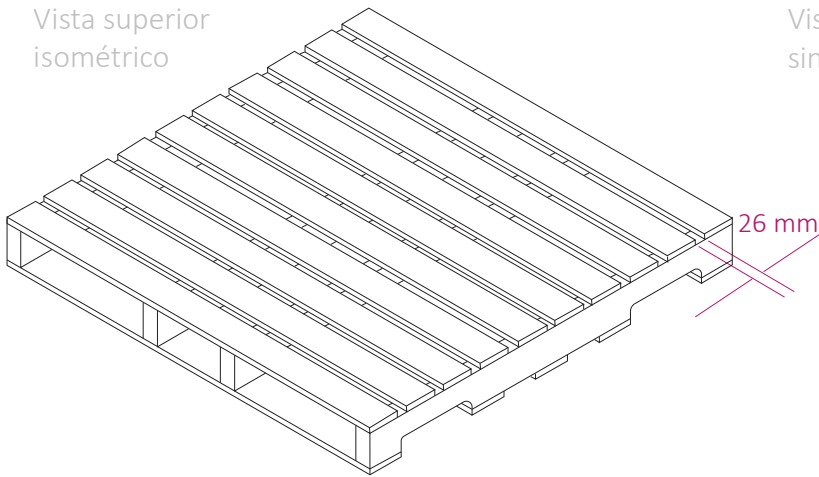
cartón corrugado C930 o BC1130



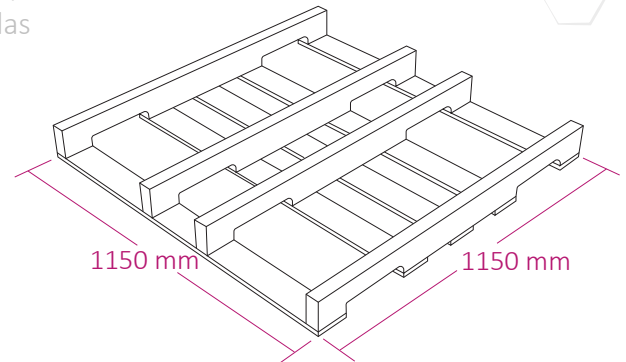
APILAMIENTO

- Máximo a 2 tendidos
- Se recomienda utilizar una estiba en madera con las siguientes características.

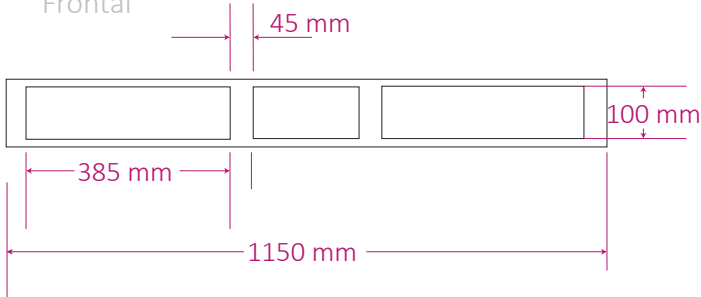
Vista superior isométrico



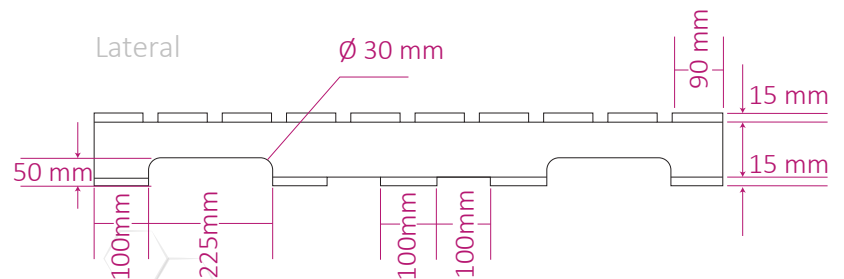
Vista superior sin tablas



Frontal



Lateral



PESO

14 Kg sin estiba

CUIDADOS

- Almacenar bajo techo, en un lugar seco, No almacenar cerca de productos de combustión.
- El contacto directo con agua debilita la estructura.
- Es necesario reforzar la estructura con zuncho **antes** del llenado
- Verificar que la bolsa no este rota y tenga la valvula correctamente ubicada en el orificio de la estructura.

PACKING

El octabin debe contar con dos zunchos ubicados de forma vertical y 3 en posición horizontal, como se observa en el siguiente gráfico.

Información técnica del Zuncho

Resistencia a la tracción (mín): 2700N

Elongación al quiebre: 18-22%

Material: Tereftalato de polietileno (PET)

Ancho: 11,7 mm

